










**LUOKKA-8**
**Nostosilmukkaruuvit ja -mutterit**

Kierre	 WLL t	 WLL t leimaus silmukassa	 WLL t	 WLL t	 WLL t 0-45°	 WLL t 45-60°	 WLL t 0-45°	 WLL t 45-60°
M6	0,4	0,1	0,8	0,2	0,28	0,2	0,42	0,3
M8	0,8	0,2	1,6	0,4	0,57	0,4	0,86	0,6
M10	1,0	0,25	2,0	0,5	0,71	0,5	1,07	0,76
M12	1,6	0,4	3,2	0,8	1,14	0,8	1,7	1,22
M14	2,5	0,63	5,0	1,26	1,8	1,25	2,7	1,9
M16	4,0	1,0	8,0	2,0	2,85	2,0	4,3	3,05
M20	6,0	1,5	12,0	3,0	4,3	3,0	6,45	4,6
M24	8,0	2,0	16,0	4,0	5,7	4,0	8,6	6,1
M30	12,0	3,0	24,0	6,0	8,5	6,0	12,8	9,1
M36	16,0	4,0	32,0	8,0	11,0	8,0	16,5	11,8
M42	24,0	6,0	48,0	12,0	14,0	10,0	21,0	15,0
M48	32,0	8,0	64,0	16,0	22,4	16,0	33,0	23,5

**! HUOMIOITAVIA SEIKKOJA KÄYTETTÄESSÄ RUUVISILMUKOITA!**

Suurin sallittu käyttölämpötila on 350°C. Kuulalaakeroiduilla malleilla suurin sallittu käyttölämpötila on 150°C.

Käyttölämpötilan kasvu vaikuttaa nostosilmukan työkuorman seuraavasti  
 100 - 200°C -15 %; 201 - 250°C -20 %; 251 - 350°C -25 %

Älä kiristä silmukoita liian kireälle.

Mikäli käytetään ruuvisilmukkaa kierteettömässä reiässä vastamutterin kanssa, saa reiän halkaisija olla enintään 10 % suurempi kuin nostosilmukan kierteen halkaisija ja mutteri, jonka on oltava vähintään lujuusluokkaa 8.8. tai 10.10 M36 – M48 -kokoisissa ruuveissa.

Mutteri on saatava kierrettyä koko korkeudeltaan ruuviin.

**Minimikierpeituudet eri materiaaleilla, kun käytetään ruuvisilmukoita:**

**TERÄS 1 X D VALURAUTA 1,25 X D ALUMIINI 2 X D ALUMIINI-MAGNESIUM SEOS 2,5 X D**

D = nostosilmukan kierteen halkaisija